



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 04.12.2024

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo SP 28-50 S Inox Bau-Schmutzwassertauchpumpe

Bestell- und Artikelnummer: 604114180

Listenpreis CHF 999.00

Fuxpreis CHF 799.00

inkl. 8.1% MwSt, inkl vRG

Frankolieferung

(Sonderrabatt 20%)

Beschreibung

- Für Entwässerung und Trockenlegung von Baugruben, Kellern und Schächten und Förderung von Schmutz- und Abwasser im industriellen und häuslichen Umfeld
- Für sehr grobes Schmutzwasser mit Festkörpern bis Ø 50 mm
- Doppelte Gleitringdichtung mit Ölkammer für optimalen Schutz der Pumpe bei stark verschmutztem Wasser
- Selbstreinigendes Vortex-Laufrad für minimale Verstopfungsgefahr
- Für den Dauerbetrieb geeignet durch Motor-Betriebsart S1
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb
- Für mobilen und stationären Einsatz geeignet durch ergonomische Handgriffe und Standsicherheit
- Langlebiges Pumpengehäuse aus korrosionsfreiem, hochwertigem Edelstahl



Technische Daten

- Nennaufnahmeleistung 1470 W
- Max. Fördermenge 28000 l/h
- Max. Förderhöhe 12 m
- Max. Druck 1.2 bar
- Max. Eintauchtiefe 7 m
- Druckanschluss 2" Innengewinde
- Pumpengehäuse Edelstahl
- Max. Korngröße bis 50 mm
- Anzahl der Laufräder 1
- Abmessungen 203 x 170 x 537 mm
- Gewicht 19.3 kg
- Kabellänge 10 m

Standard-Ausrüstung

- Schwimmerschalter